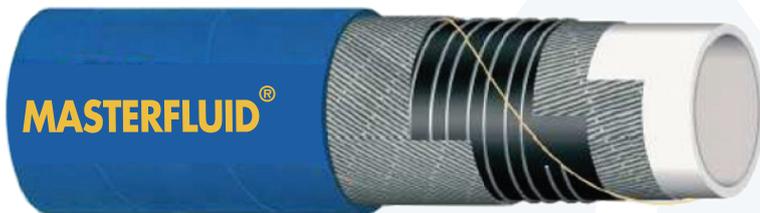


MASTERFLUID® SUPERIOR HF

EXTRAFLEXIBLE. ASPIRANTE - EXPELENTE



APLICACIONES

Aspiración e impulsión de alimentos y bebidas alcohólicas, productos cosméticos y farmacéuticos. Resistente al alcohol etílico al 92% de concentración.

Se caracteriza por su gran flexibilidad.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TUBO	Interior de UHMWPE alimentario FDA color blanco, resistente a la abrasión.
REFUERZO	Refuerzo textil de alta tenacidad, embebido en caucho con espiral de alambre de acero.
CUBIERTA	Exterior en caucho EPDM azul, resistente a la abrasión, intemperie y ozono.
PRESIÓN DE TRABAJO	16 BAR
TEMPERATURA DE TRABAJO	-25°C / +100°C. Esterilizable a 130°C durante 30 minutos máximo, según producto. Consultar tabla de resistencias.
FACTOR DE SEGURIDAD	3

CUMPLE CON LAS NORMAS



Sección 21
Art. 177.2600



ISO 1307

CÓDIGO	DIÁMETRO INTERNO		DIÁMETRO EXTERNO	PRESIÓN DE TRABAJO	ASPIRACIÓN	RADIO MÍNIMO DE CURVATURA	PESO TEÓRICO
	PULGADAS	MM.					
MANA10HF019	3/4"	19	31	16	0,90	65	0,66
MANA10HF025	1"	25	37	16	0,90	70	0,82
MANA10HF032	1 1/4"	32	44	16	0,90	90	0,98
MANA10HF038	1 1/2"	38	51	16	0,90	100	1,28
MANA10HF051	2"	51	65	16	0,90	135	1,95
MANA10HF064	2 1/2"	64	78	16	0,80	170	2,45
MANA10HF076	3"	76	92	16	0,80	205	2,78
MANA10HF101	4"	101	118	16	0,70	275	4,15

Otras medidas y presiones pueden fabricarse bajo demanda. Las características técnicas pueden estar sujetas a cambios sin previo aviso.



La utilización indebida de una manguera puede ocasionar consecuencias no deseadas. En aplicaciones de responsabilidad se deben realizar revisiones periódicas para asegurar el buen estado de la misma. Ante cualquier duda, consulte a nuestro departamento técnico-comercial.

